

## Finition Polysiloxane

**DESCRIPTIF DU PRODUIT** Finition acrylique polysiloxane à haut extrait sec déposée de longue durabilité. Interfine 979 possède une rétention de la teinte et du brillant nettement supérieure aux finitions polyuréthanes classiques.

**UTILISATIONS** Peinture de finition pour zones émergées.  
Utilisable en Construction Neuve et Réfection complète.

**INFORMATIONS**

**Teinte** SYB000-White ; et une gamme de teintes

**Aspect / Brillance** Brillant

**Composant B (Durcisseur)** SYA056 (Utiliser la version SZA076 en Europe, Afrique et Moyen Orient)

**Extrait-Sec Volumique** 76% (ISO 3233:1998)

**Rapport de Mélange** 4.00 volume(s) Partie A pour 1 volume(s) Partie B

**Épaisseur recommandée** 125 microns sec (164 microns humides)

**Pouvoir couvrant théorique** 6,08 m<sup>2</sup>/lt à 125 microns secs, appliquer le coefficient de perte approprié.

**Méthode d'application** Application Airless, Pistolet

**Point d'éclair** Partie A 32°C; Partie B 55°C; Mélangé 35°C

Séchage	Température du support			
	5°C	10°C	25°C	35°C
Sec au toucher [ISO 9117/3:2010]	6 h	5 h	3 h	2 h
Sec dur [ISO 9117-1:2009]	8 h	6.5 h	4 h	3 h
Durée pratique d'utilisation	3.5 h	3 h	2 h	1.5 h

  

Surcouchage - Voir restrictions	Température du support							
	5°C		10°C		25°C		35°C	
Surcouché par	Mini	Maxi	Mini	Maxi	Mini	Maxi	Mini	Maxi
Interfine 979	8 h	ext	6.5 h	ext	4 h	ext	3 h	ext

**REGLEMENTATION**

**COV** 218 g/lt comme fourni (EPA Méthode 24)  
162 g/kg de peinture liquide comme livrée. Directives européenne sur les émissions de solvants (Directive I999/13/EC)  
176 g/lt Chinese National Standard GB23985

Les valeurs de COV ne sont données qu'à titre indicatif, elles peuvent varier en fonction de facteurs tels que la couleur et les tolérances normales de fabrication.

## Finition Polysiloxane

### CERTIFICATION

Utilisé dans le cadre d'un système approuvé, ce produit dispose de la certification suivante :

- Résistance au feu - Conforme aux exigences Marine Equipment Directive
- Résistance à la propagation de la flamme (Exova Warringtonfire)
- Résistance au feu - Fumée & Toxicité (Exova Warringtonfire)
- Résistance au feu - Propagation de la flamme (WFR) - (BS476: Part 7)

Pour plus d'informations, contacter International Paint.

---

### SYSTEME ET COMPATIBILITE

En Marine, Interfine 979 ne peut être appliqué que sur Intershield 300.

Selon la région, d'autres primaires pourront être utilisés. Consulter International.

Consulter International Paint afin d'obtenir la spécification de mise en peinture des surfaces à protéger.

---

### PREPARATION DE SURFACE

Utiliser en respect des Spécifications Worldwide Marine .

Les surfaces à peindre devront être propres, sèches et exemptes de toutes pollutions.

Effectuer un lavage à l'eau douce ou haute pression et éliminer toutes traces de graisse, d'huile et autres polluant ou corps étrangers par lavage au solvant selon la norme SSPC-SP1.

### CONSTRUCTION NEUVE ET RENOVATION

Interfine 979 devra toujours être appliqué sur un système anticorrosif approprié. La surface devra être parfaitement sèche et exempte de toute pollution et Interfine 979 appliqué dans l'intervalle de surcouchage préconisé. (Consulter la fiche technique du produit utilisé) Les défauts et les zones endommagées devront être préparés au standard spécifié (ex. Sa2½ (ISO 8501-1:2007) puis recouverts d'un système anticorrosif avant application de Interfine 979

Recommandations spécifiques : Consulter International Paint.

### NOTE

**Lors d'une utilisation Marine, en Amérique du Nord, les standards de préparation de surface suivants peuvent être utilisés :**

**SSPC-SP10 en remplacement du Sa2½ (ISO 8501-1:2007)**

## Finition Polysiloxane

### APPLICATION

<b>Mélange</b>	<p>Le produit est fourni sous la forme de 2 bidons séparés. L'ensemble complet doit être mélangé. Le produit doit être utilisé dans l'intervalle de durée de vie spécifié.</p> <p>(1) Homogénéiser la Base (Partie A) avec un agitateur mécanique.</p> <p>(2) Ajouter la totalité du Durcisseur (Partie B) à la Base (Partie A) et homogénéiser soigneusement.</p> <p>Une légère montée en température peut se produire après mélange des parties A et B. Ce phénomène dû à une réaction chimique est normal.</p>
<b>Diluant</b>	International GTA007. Ne pas diluer plus que toléré par la législation environnementale locale en vigueur.
<b>Application Airless</b>	Recommandé. Gamme des buses 0,28-0,53 mm (11-21 millièmes de pouce) Pression à la buse d'au moins 155 kg/cm <sup>2</sup> (2200 p.s.i.)
<b>Pistolet pneumatique</b>	Recommandé DeVilbiss MCB or JGA Air Cap704 or 765 Fluid TipEDeVilbiss MCB or JGA Air Cap704 or 765 Fluid TipEPistoletDeVilbiss MCB ou JGA Chapeau de Buse704 ou 765 BuseE
<b>Brosse</b>	Une application brosse n'est recommandée que pour la mise en peinture de petites surfaces. Plusieurs couches peuvent être nécessaires pour obtenir les épaisseurs préconisées.
<b>Rouleau</b>	L'application au rouleau n'est recommandée que pour la mise en peinture de petites surfaces. Plusieurs couches seront alors nécessaires pour obtenir l'épaisseur recommandée.
<b>Nettoyant</b>	International GTA007. Le choix du diluant peut être soumis à la législation locale. Veuillez consulter votre représentant local.
<b>Interruption de travail et nettoyage</b>	<p>Ne pas laisser de peinture dans les tuyaux, le pistolet ou dans la pompe. Nettoyer soigneusement le matériel avec le diluant International GTA007. Après un arrêt prolongé, les produits déjà mélangés ne devront pas être réutilisés et il est nécessaire de reprendre les applications avec des produits fraîchement mélangés.</p> <p>Nettoyer soigneusement le matériel d'application avec International GTA007 immédiatement après utilisation. Il est recommandé de rincer régulièrement le matériel d'application au cours d'une journée de travail. La fréquence de nettoyage dépend du volume pulvérisé, de la température, du taux d'humidité et du temps écoulé en tenant compte des retards éventuels. Ne pas dépasser la durée de vie des mélanges. Se débarrasser des excédents de produit et des bidons vides en respectant la réglementation et la législation locale en vigueur.</p>
<b>Soudure</b>	Toute opération de soudure ou de découpage au chalumeau réalisée sur un métal revêtu de ce produit provoque une émission de poussière et de fumée qui nécessite l'emploi de protections appropriées et d'une ventilation adéquate en permettant l'évacuation. En Amérique du Nord, ces opérations doivent être faites en respectant la norme ANSI/ASC Z49.1 "Safety in Welding and Cutting".

### SECURITE

**Toute utilisation de ce produit doit être réalisée dans le respect des réglementations nationales en vigueur. Prendre connaissance de la fiche de données de sécurité avant toute utilisation. Respecter les précautions d'emploi qui y sont indiquées, ainsi que sur les étiquettes. En cas de doute sur la compréhension de ces informations ou d'impossibilité à les respecter, ne pas utiliser le produit. Une ventilation adéquate et les mesures de précaution doivent être mise en place durant les applications et le séchage pour maintenir le niveau de vapeurs solvant dans les limites admissibles et éviter tout problèmes de toxicité ou insuffisance d'oxygène. Eviter tous contacts avec la peau et les yeux (Gants, lunettes, masques, crème dermique, etc). Les mesures de sécurité à adopter sont fonction du mode d'application.**

#### NUMEROS D'URGENCE :

USA/Canada - Numéro d'assistance médicale 1-800-854-6813

Europe - Contacter le (44) 191 4696111. ( Numéro réservé aux médecins ou hopitaux : (44) 207 6359191)

Chine – Contacter le (86) 532 83889090

R.O.W. - Contacter le Bureau Local

## Finition Polysiloxane

### LIMITATIONS

Les informations de surcouchage sont données à titre indicatif et peuvent varier en fonction des conditions environnementales et climatiques locales. Pour plus d'informations, consulter votre représentant International local. Les conditions optimales pour Interfine 979 sont entre 40% et 85%, en dehors de cette fourchette le temps de réticulation peut être variable.

Appliquer dans de bonnes conditions météorologiques. La température du support de devra être au moins 3°C au dessus du point de rosée. Pour un résultat d'application optimal et sauf indication contraire, porter les produits à au moins 21°C-27°C avant mélange et application. Le produit non mélangé (en bidons hermétiquement clos) devra être stocké dans un local protégé comme indiqué dans la section STOCKAGE de cette fiche technique. Les informations techniques fournies constituent un guide général des procédures d'application. Les résultats ont été obtenus en laboratoire et International ne prétend pas qu'ils se vérifieront strictement en situation réelle. Les facteurs environnementaux ainsi que les paramètres d'application pouvant varier, on apportera une attention particulière à la sélection et la vérification de l'adéquation du produit avec l'usage final.

Dans la section délais de surcouchage, "ext" = longs délais de surcouchages. Voir le guide "International MarinePainting" - Définitions and Abréviations disponibles sur notre site internet.

CONDITIONNEMENT	CONDITIONNEMENT		Composant A		Composant B	
	Vol	Conditionnements	Vol	Conditionnements	Vol	Conditionnements
	20 L		16 L	20 L	4 L	5 L
	5 Gallon US		4 Gallon US	5 Gallon US	1 Gallon US	1 Gallon US

*Disponibilité en d'autres tailles de conditionnement, consulter International Paint*

POIDS BRUT	CONDITIONNEMENT	Poids Brut
	20 L	28.7 Kg
	5 Gallon US	58.5 lb

STOCKAGE	Durée de Vie	Partie A - 12 mois minimum à 25°C. Partie B - 6 mois minimum à 25°C. Sujet à re-contrôle passé ce délai. Stocker au sec, sous abri et loin de toutes sources de chaleur ou d'étincelle.

**DISPONIBILITE MONDIALE** Consulter International Paint

### LIMITES DE RESPONSABILITE

*Les informations de cette fiche technique ne sont pas exhaustives; toute personne utilisant le produit pour tous emplois autres que ceux recommandés dans cette fiche technique sans avoir obtenu au préalable une autorisation écrite de notre part sur la compatibilité du produit avec cet emploi spécifique le fait à ses propres risques. Tous les conseils et déclarations donnés concernant ce produit (dans ce document ou de toute autre manière) sont justes au mieux de nos connaissances mais nous n'avons aucun contrôle relatif à la qualité ou aux conditions du support ou de tous les autres facteurs qui peuvent affecter l'emploi et l'application de ce produit. En conséquence, à moins d'être formellement agréée par écrit, nous n'acceptons aucune responsabilité pour la performance du produit ou (dans les limites des dispositions légales) pour les pertes ou dommages générés par l'emploi du produit. Nous excluons toute autre garantie ou recommandation, expresse ou implicite, par effet de la loi ou autre, y compris, sans limitation, toute garantie implicite de qualité marchande ou d'adéquation à un usage particulier. Tous les produits et services fournis sont soumis à nos conditions générales de vente. Vous devez demander une copie de ce document et le revoir soigneusement. Les informations soumise dans les fiches techniques sont sujettes à révision de temps en temps en fonction de nos retours d'expérience et dans le cadre de nos développements. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de vérifier auprès de son contact local que la fiche technique est à jour avant toute utilisation du produit.*

*Cette fiche technique est disponible sur notre site internet à l'adresse suivante [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) ou [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com), et devrait être la même que ce document. Dans le cas où il existerait des différences entre ce document papier et le document tel qu'il apparaît sur le site internet, le document du site internet fait foi.*

Toutes les marques déposées dans cette publication sont la propriété ou licence des sociétés du Groupe AkzoNobel.

© AkzoNobel, 2022

[www.international-marine.com](http://www.international-marine.com)