Fiche Technique

Peintures liquides Cromadex

Cromadex Finition AQ40
Finition Mono-Composant Hydrodiluable

Description du produit

Cromadex AQ40 est une finition mono composant hydrodiluable à séchage air ayant une excellente rétention de la brillance et de la couleur, qui ajoute de la valeur à l'objet peint.

La AQ40 est disponible dans une large gamme de Couleurs et de brillances incluant ; BS, RAL et teintes spéciales en finition sans Chrome ni plomb.

Produit et diluant

Finition AQ40
AQ nettoyant d'équipement (CX1A01)
AQ diluant de conversion (CG1A01)

Supports Adaptés et préparation de surface

Surface doit être propre, sec et exempt de contamination

Acier doux	Dégraisser (Pour un dégraissage plus performant, nous vous recommandons d'utiliser le Cromadex 678 Spirit Wipe, le CDX peut également être utilisé. Un dégraissage doit être effectué après abrasion de la surface). Le cas échéant poncer au grade 180 ou brosser pour éliminer les traces de rouille. Appliquer le primaire adapté.
Aluminium et acier galvanisé	Dégraisser avec le Cromadex 678 Spirit Wipe et abrasez avec P240 pour enlever la couche de surface d'oxyde. Appliquer sur wash primaire 903 (puis un autre apprêt Cromadex si nécessaire pour accroître l'épaisseur du film)
Acier inoxydable	Utiliser l'apprêt 903, AQ58, 750 ou 850 si nécessaire
Plastiques	Adhérence directe sur ABS & PVC. D'autres substrats en plastique nécessitent un primaire adapté ; consultez votre centre Cromadex local pour connaitre l'apprêt approprié. Nettoyer avec un nettoyant anti-statique adapté avant d'appliquer.
Anciens Fonds	Dégraisser avec Cromadex Spirit Wipe 678 et abraser les finitions existantes avec P280.

Matériel de Pulvérisation

Taux de dilution	Environ 5-10% d'eau (en fonction du matériel d'application)	
Viscosité de pulvérisation	45 – 70 secondes coupe ISO 4 á 20°C	
Epaisseur recommandée	30 – 35 microns Film sec	75 – 90 microns Film humide
Pistolet	**Diamètre de buse**	**Pression d'air**
Conventionnel	1,4 – 1,8 mm	3,5 – 4,2 bar (50-60 psi)
HVLP (Basse pression)		
- Aspiration	1,4 – 1,8 mm	0,7 bar (maxi) (10 psi)
- Pot sous pression	1,0 – 1,4 mm	0,7 bar (maxi) (10 psi)
Air mixte	9 – 11 thou	100-120 bar (1500-1800 psi) 1 bar (15 psi)
Pinceau ou rouleau	Non recommandé	
Electrostatique	Automatique – Recommandé Manuel - Possible, contactez le fournisseur de matériel pour plus d'informations	

Cromadex Finition AQ40

Délais de séchage et de recouvrement

Température du Support	Délais de séchage Sec au toucher	Délais de séchage Complètement sec	Délais de recouvrement Minimum	Délais de recouvrement Maximum
20°C	30 mn	4 heures	30 mn	7 jours

Note : Il est recommandé de s'assurer que la première couche soit suffisamment sèche pour appliquer une seconde couche. Le temps de séchage indiqué suppose une bonne ventilation, une humidité acceptable et une épaisseur du film recommandée. Si le film n'est pas recouvert dans les 7 jours, il faut préparer la surface comme sur les finitions déjà existantes

Séchage accéléré Evaporation pendant 20 mn, puis 60-80°C pendant 30 mn

Etuvage Non recommandé

Obtention des propriétés maximales 7 jours si séché à l'air à 20ºC, ou tout de suite après séchage accéléré

Stock et manutention

Stockage Les conditions de stockage doivent répondre aux instructions de la fiche hygiène et sécurité du produit concerné.

Péremption 12 mois dans l'emballage d'origine non ouvert.

Conditionnements : 5 & 20 litres

Propriétés physiques

Extrait sec en volume 40 % en fonction de la couleur et de la brillance

Couleur Large gamme de couleurs disponible incluant BS, RAL et teintes spéciales en finition sans Chrome ni plomb

Brillance Brillant: 90 % minimum Demi-brillant: 60 % Satiné: 30 % Mat: 10 %

Pouvoir couvrant 13 m^2/l á 30 microns, en présumant une efficacité de transfert de 100 %

	COV	Densité
Finition AQ40	82,2 g/l Eau retiré (en fonction de la couleur et de la brillance)	1,10 (en fonction de la couleur et de la brillance)
CX1A01	932 g/l	1,00
CG1A01	880 g/l	0,88

Précautions et mise en garde

Avant d'utiliser ce produit, veuillez-vous référer à la fiche hygiène et sécurité Cromadex.
Les informations contenues dans cette fiche technique ne sont pas destinées à être exhaustives et toute personne utilisant le produit à des fins autres que celles spécifiquement recommandées dans cette fiche technique, sans avoir d'abord obtenu une confirmation écrite de notre part quant à l'adéquation du produit aux fins prévues, le fait à ses propres risques. Bien que nous nous efforcions de veiller à ce que tous les conseils que nous donnons concernant le produit (dans cette fiche ou autrement) soient corrects, nous ne pouvons pas contrôler la qualité ou l'état du substrat ou les nombreux facteurs affectant l'utilisation et l'application du produit. Par conséquent, à moins que nous n'en donnions notre acceptation spécifique, nous n'acceptons aucune responsabilité quelle qu'elle soit découlant de l'utilisation de ce produit ni dans le cadre de pertes ou de dégâts (autres qu'un décès ou des blessures résultant de notre négligence). Les informations contenues dans cette fiche sont susceptibles d'être modifiées de temps à autre à la lueur de notre expérience et de notre politique de développement permanent des produits.

La responsabilité de vérifier que cette fiche est la dernière version, avant d'utiliser le produit, incombe à l'utilisateur.

Copyright © 2020 Akzo Nobel Powder Coatings SAS. Cromadex *est une marque déposée d'*AkzoNobel