

Fiche Technique

Peintures liquides Cromadex Cromadex Finition 622 Finition Polyuréthane bi-composants

Description du produit

Cromadex 622 est une finition polyuréthane bi-composants avec une excellente résistance chimique. Ce produit offre un haut niveau de brillance tout en la valorisation de l'objet fini.

Le produit peut sécher à l'air ou être étuvé, cela permet de donner de la souplesse en production.

La 622 est disponible dans une large gamme de Couleurs et de brillances incluant ; BS, RAL, Métallisé, Pailleté, et teintes spéciales en finition sans Chrome ni plomb.

Produit et diluant

Finition 622	Diluant 25-03
Durcisseur 622	

Supports Adaptés et préparation de surface

Acier doux	Pour un dégraissage plus performant, nous vous recommandons d'utiliser le Cromadex 678 Spirit Wipe, le CDX peut également être utilisé. Un dégraissage doit être effectué après abrasion de la surface. Le cas échéant poncer au grade 180 ou brosser pour éliminer les traces de rouille. Appliquer le primaire adapté.
Aluminium et acier galvanisé	Appliquer sur wash primaire 903 (puis un autre apprêt Cromadex si nécessaire pour accroître l'épaisseur du film)
Acier inoxydable	Utiliser l'apprêt 903, AQ58, 750 ou 850 si nécessaire
Polyester	Éliminer les agents démoulage, dégraisser et ponçage avec du P280.
Revêtement poudre	Dégraisser et poncer avec du verre de grade 280.

Matériel de Pulvérisation

Taux de dilution	5 volumes de finition 622 1 volume de durcisseur 622 1-2 volumes de diluant 25-03 si nécessaire (en fonction du matériel d'application)	
Viscosité de pulvérisation	45 – 70 secondes coupe ISO 4 à 20°C	
Durée de vie en pot	6 heures à 20°C (en fonction de la couleur)	
Épaisseur recommandée	25 – 35 microns Film sec	50 – 70 microns Film humide
Pistolet Conventionnel HVLP (Basse pression)	1,4 – 1,8 mm	3,5 – 4,2 bar
- <i>Aspiration</i>	1,4 – 1,8 mm	0,7 bar (maxi)
- <i>Pot sous pression</i>	1,0 – 1,4 mm	0,7 bar (maxi)
Airless Electrostatique	11 – 18 thou	Possibilité d'ajuster la résistivité. Renseignez-vous auprès de votre agence locale.

Cromadex Finition 622

Délais de séchage et de recouvrement	Température du Support	Délais de séchage		Délais de recouvrement	
		Sec au toucher	Complètement sec	Minimum	Maximum
	20°C	1 heure	6 heures	2 heures	Indéfini
	35°C	45 mn	4 heures	1 heure	Indéfini
	Séchage accéléré	Evaporation pendant 10-15 mn, puis 60-80°C pendant 30 mn			
	Obtention des propriétés maximales	7 jours à 20°C			
		Remarque : Une fois entièrement sèche, la couche de finition devra être poncée au grade 280 avant recouvrement.			
Stock et manutention	Stockage	Les conditions de stockage doivent répondre aux instructions de la fiche hygiène et sécurité du produit concerné.			
	Péremption	12 mois dans l'emballage d'origine non ouvert.			
	Conditionnements :	5 & 20 litres			
Propriétés physiques	Extrait sec en volume	35 % mélangé, en fonction de la couleur et de la brillance			
	Couleur	Large gamme de couleurs disponible incluant BS, RAL, Métallisé, Pailleté, et teintes spéciales en finition sans Chrome ni plomb			
	Brillance	Brillant: 90 % minimum Satiné: 30 % des niveaux de brillance intermédiaires sur demande		Demi-brillant: 60 %	
		Mesuré à 30 - 35 microns film sec et sous un angle de 60° On peut obtenir une variation de +/-5 % en fonction du processus d'application			
	Pouvoir couvrant	14 m ² /l à 25 microns, en présupant une efficacité de transfert de 100 %			
		COV			Densité
	Finition 622	520 g/l (en fonction de la couleur et de la brillance)		1,12 (en fonction de la couleur et de la brillance)	
	Durcisseur 622	710 g/l		0,98	
	Diluant 25-03	870 g/l		0.87	
Précautions et mise en garde	Avant d'utiliser ce produit, veuillez-vous référer à la fiche hygiène et sécurité Cromadex.				
	Les informations contenues dans cette fiche technique ne sont pas destinées à être exhaustives et toute personne utilisant le produit à des fins autres que celles spécifiquement recommandées dans cette fiche technique, sans avoir d'abord obtenu une confirmation écrite de notre part quant à l'adéquation du produit aux fins prévues, le fait à ses propres risques. Bien que nous nous efforcions de veiller à ce que tous les conseils que nous donnons concernant le produit (dans cette fiche ou autrement) soient corrects, nous ne pouvons pas contrôler la qualité ou l'état du substrat ou les nombreux facteurs affectant l'utilisation et l'application du produit. Par conséquent, à moins que nous n'en donnions notre acceptation spécifique, nous n'acceptons aucune responsabilité quelle qu'elle soit découlant de l'utilisation de ce produit ni dans le cadre de pertes ou de dégâts (autres qu'un décès ou des blessures résultant de notre négligence). Les informations contenues dans cette fiche sont susceptibles d'être modifiées de temps à autre à la lueur de notre expérience et de notre politique de développement permanent des produits.				
	La responsabilité de vérifier que cette fiche est la dernière version, avant d'utiliser le produit, incombe à l'utilisateur.				